



THERMEX

- 70 godina iskustva u proizvodnji opreme za zagrijavanje vode.
- 60 000 m² proizvodnog i skladišnog dijela.
- 90% automatizovan proces proizvodnje
- 11 500 partnera širom svijeta.

Thermex istorija kompanije i dostignuća

1949 - Kompanije Thermex počela proizvodnju
1995 - Proizvodnja električnih grijača vode narasla na milion komada godišnje
2007 - Pokretanje potpuno automatizovanog proizvodnog pogona
2010 - Početak proizvodnje bojlera od nehrdajućeg čelika
2016 - Proizvodnja električnih grijača vode narasla na dva miliona komada godišnje

KVALITETA I pouzdanost THERMEX-a

Mnogo pažnje se posvećuje kvaliteti robe koja se proizvodi. Proizvođač može postići uspjeh samo ako održava visok nivo kvalitete. Koriste se samo najbolje komponente i sirovine povezane s vještim i znanstvenim postupcima kako bi se udovoljilo visokim standardima kvalitete. Nastojimo osigurati da naša tehnologija i proizvodi proizvedeni na taj način djeluju pouzdano dugi niz godina.

- Kontrola kvaliteta u svakoj fazi proizvodnog procesa.
- Laboratorija za istraživanje i razvoj i laboratorija kvaliteta za ispitivanje inovacija i stvarnih radnih uslova.
- Kompjuterizirana kontrola kvaliteta.
- Dugoročni istraživački programi.

Ukupna proizvodna površina glavne tvornice Thermex iznosi 60 000 m². Više od 2 milijuna grijača vode godišnje tu se proizvede. Danas je to jedna

od najvećih tvornica bojlera u Europi. Stepenn automatizacije tehnoloških procesa je više od 90%. Stopa proizvodnje je sljedeća: svakih 15 sekundi novi grijač vode izade s montažne linije.

Kao specijalizirani proizvođač bojlera za vodu, Thermex Corporacije izgradila je vlastite naučne laboratorije i inženjerske urede. U tim laboratorijima se provode sve aktivnosti na proučavanju, razvoju i primjeni inovativnih tehnologija .

Rezultati dugoročnih istraživačkih programa rezultirali su nizom jedinstvenih tehnologija koje je Thermex Corporacija razvila i patentirala za proizvodnju pouzdanih, user friendly i energetski učinkovitih uređaja za grijanje vode.

THERMEX ERP NALJEPNICA

Europska politika ERP (proizvodi koji se odnose na energiju) sastoji se od dvije direktive: eko dizajn i energetsko označavanje. Cilj mu je poboljšanje energetske efikasnosti opreme za grijanje vode i drugih uređaja koji se prodaju u Europskoj uniji radi zaštite okoliša.

Energetsko označavanje

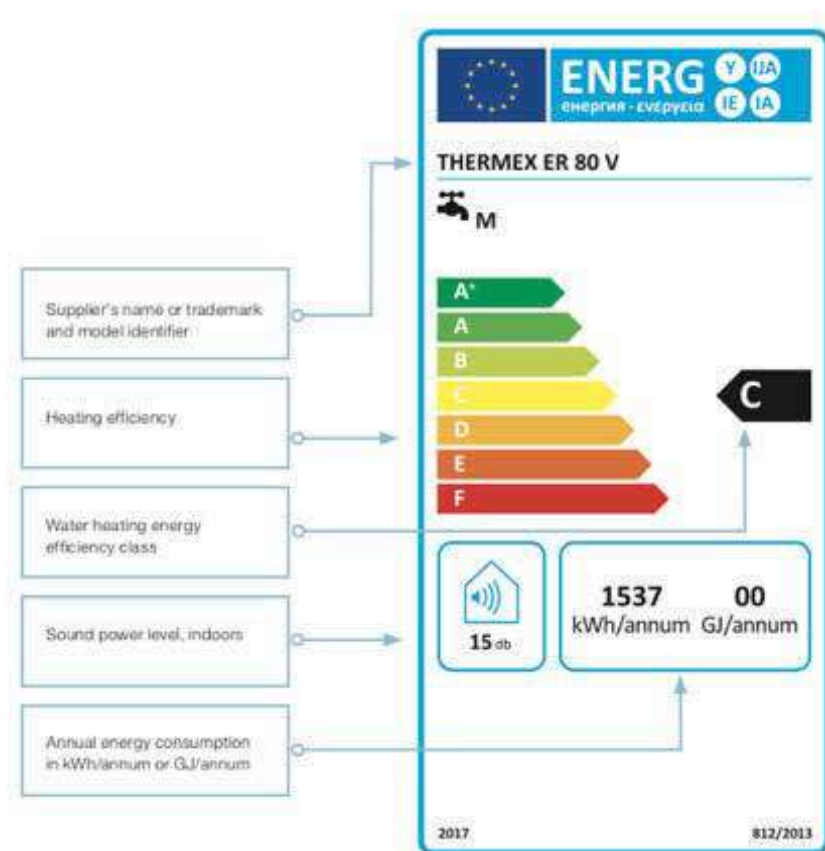
Podstiče kupce da kupe najučinkovitije proizvode za dom ističući stepen njihove VEZAN energetske klase.

Ekodizajn

Postavlja minimalne vrijednosti energetske performansi koje se postižu zahvaljujući potrebnim ulaganjima u uređaje. Svaki sljedeći korak Uredbe o ERP-u od 2013. do 2020. je strožijim zahtjevima i promociji najefikasnijih proizvoda - reviziji minimalnih zahtjeva za izvedbu i reviziji etiketa s novim klasama. Thermex serija grijača za vodu lansirana od 2015. godine već je identificirana s lako vidljivim energetskim naljepnicama.

BIO-STAKLENI PREMAZ

Jedinstven je patentirani premaz unutrašnjeg spremnika s najvišom antikorozivnom zaštitom s velikom pažnjom okoline. Ima mnogo veću trajnost i elastičnost od uobičajenog premaza i uspješno podnosi termičke i hidro šokove. Bio staklena boja mnogo duže štiti rezervoar od korozije, što je glavni uzrok kvara bojlera.



Hladno valjani čelik

Za unutrašnje rezervoare Thermex BIO serije koristi se samo najkvalitetniji hladno valjani čelik. Ovaj čelik je mnogo izdržljiviji i plastičniji od vruće valjanog čelika od kojeg su izrađeni većina svjetski poznatih marki grijača za vodu.

U ovom slučaju čelik ima glatku površinu koja značajno jača stisak zaštitnog premaza i sprečava pojavu mikro pukotina.

Sistem bez kiseonika

Ekskluzivna tehnologija prevlačenja bio staklenim premazom u uvjetima inertnog plina. Trajnost presvlake unutrašnjih rezervoara ključna je za dug životni vijek grijača vode. Sitni mjehurići zraka ili mikropore u premazu mogu dovesti do greške u grijanju vode. Sistem bez kisika eliminira začepljenje zraka i osigurava sigurnost unutrašnjeg spremnika tokom cijelog životnog vijeka.

Ultra sonični test

Efikan sistem kontrole kvalitete zaštitnog premaza ultrazvučnim skeniranjem.

Najviši nivo kvalitete nije moguć bez naprednih upravljačkih sistema. Stoga je Thermex razvio vlastiti sustav za ultrazvučno ispitivanje unutarnjeg spremnika za otkrivanje čak i najmanjih, ljudskom oku nevidljivih oštećenja u premazu sa stopostotnom garancijom.